



AGRIKOMP
Spécialiste de la méthanisation agricole

UN PARTENAIRE FIABLE ET EXPÉRIMENTÉ POUR VOTRE PROJET DE MÉTHANISATION

De la conception en passant par la réalisation jusqu'à la maintenance de votre installation de biogaz : agriKomp et ses partenaires vous accompagnent dans votre projet de méthanisation de A à Z. Profitez de notre expérience et faites-nous confiance comme plus de 1.000 agriculteurs à travers le monde.



INSTALLATIONS

Pages 6 à 17

Grâce à notre gamme complète qui s'appuie sur notre technologie innovante et largement testée, nous vous proposons la meilleure solution pour votre projet de méthanisation : à partir de 56 Nm³/h de biométhane injectés.



COMPOSANTS

Pages 18–19

Forts de notre longue expérience, nous avons développé nos propres composants. Parfaitement complémentaires, ils assurent la meilleure rentabilité de vos installations. Alliant solidité, robustesse, efficacité et fiabilité, ils garantissent une disponibilité maximale de votre unité de méthanisation.



VALORISATION

Pages 20–21

Nous vous aidons à optimiser et valoriser votre exploitation : outre la cogénération produisant l'électricité verte ou l'épuration qui permet d'injecter du biométhane local, dans le réseau domestique ou utilisé par les transports, pensez à l'utilisation du CO₂ et la méthanation.



PRESTATIONS

Pages 22–25

Votre unité de méthanisation sera construite en quelques mois, et notre partenariat durera des années ! Nous développons en permanence de nouvelles technologies pour assurer le succès de votre projet. Attendez-vous au meilleur de notre part, dans tous les domaines !



**Un groupe
de dimension
internationale.**

L'ÉNERGIE VERTE, CETTE RESSOURCE INÉPUISABLE !

Le monde agricole n'est pas le seul à ressentir les effets du manque de matières premières, que ce soit de phosphore, de combustibles ou de fuel. Alors que nous avons à disposition des sources d'énergie renouvelables : il nous suffit de les utiliser !

UNE ÉNERGIE RENOUEVELABLE « DEUTSCHE QUALITÄT »

L'Allemagne a été le premier pays européen à avoir une vision écologique et performante et à promouvoir le développement des systèmes d'énergie renouvelable. De cette vision est née l'industrie moderne et écologique que nous connaissons aujourd'hui.

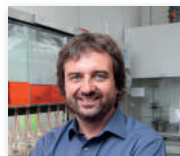
À ce jour, près de 50% de la consommation d'électricité allemande est couverte par des énergies renouvelables.

EN BONUS : L'INNOVATION !

Chez agriKomp, nous développons des systèmes de biogaz innovants que nous avons mis en place sur plus de 1.000 installations de méthanisation, produisant une capacité totale d'environ 400 MW el. Notre objectif reste de permettre aux agriculteurs d'entrer sur le marché de l'énergie, rapidement et avec investissement raisonné.

LA MÉTHANISATION : LE BON CHOIX POUR L'AGRICULTEUR

Aujourd'hui, se diversifier est le meilleur moyen de pérenniser son exploitation : la production d'énergie à partir de biogaz le permet tout en offrant une réelle autonomie. En utilisant les effluents de votre propre ferme, vous garantisiez un meilleur bilan CO₂ et vous commercialisez le biogaz, en vous assurant un revenu stable supplémentaire.



Robert Bugar,
Fondateur et
directeur général



Michael Engelhardt,
Fondateur

**La force d'un bon réseau :
toujours proche,
toujours à vos côtés !**

UN SUCCÈS INTERNATIONAL

Environ 700 employés travaillent pour agriKomp à l'international. Outre le siège social implanté à Merkendorf en Allemagne, agriKomp est aussi présent en France, Grande-Bretagne, Irlande, Suisse, Italie, Suède, République Tchèque, Pologne et Slovaquie, via ses succursales et partenaires. S'ajoutent à cela des projets au Canada, en Chine, au Kenya, en Russie et en Roumanie.

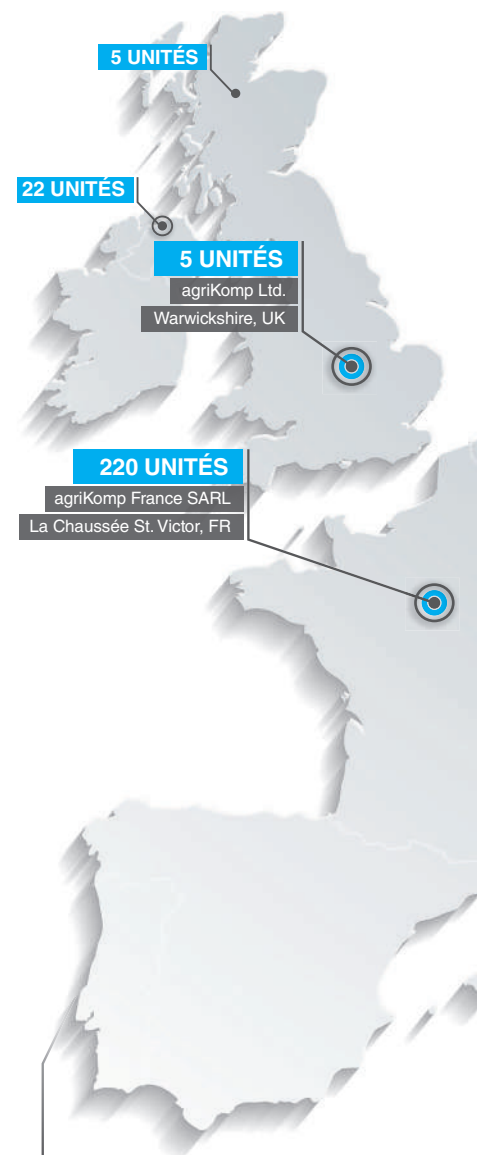
Un réseau dense de partenaires de vente et de services, compétents et fiables, est établi à partir du siège en Allemagne.

PROFITEZ DE NOTRE EXPÉRIENCE MONDIALE POUR VOTRE PROJET

Au fil des années nous avons développé différentes installations de méthanisation adaptées aux caractéristiques et réglementations de chaque pays, chaque marché, chaque agriculteur. À ce jour, nous comptons plus de 1.000 unités de méthanisation soit une puissance cumulée de près de 400 MWel.

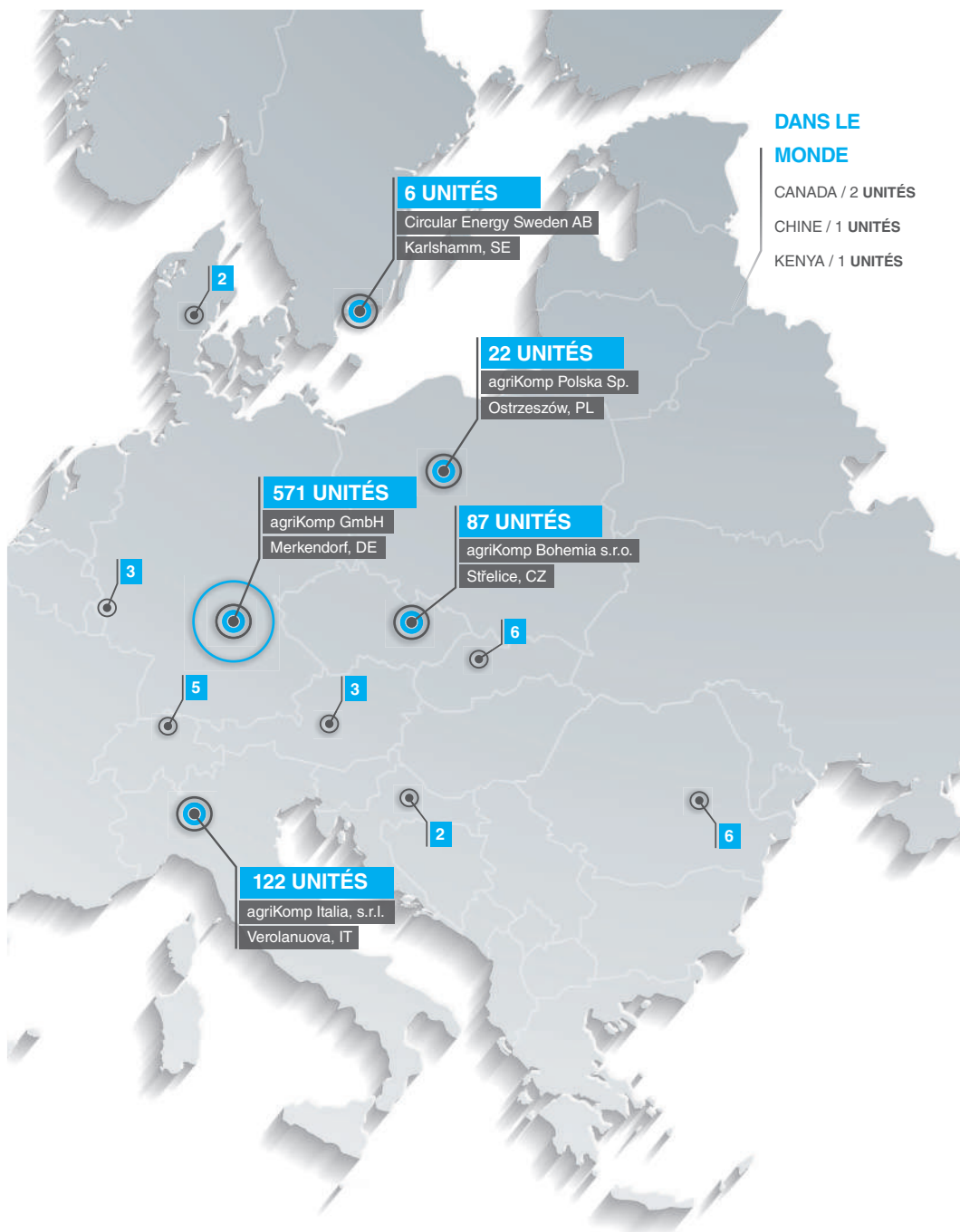
Nous fournissons ainsi environ 950.000 ménages en électricité et 200.000 en chauffage. Ce faisant, on évite en moyenne 1,5 million de tonnes de CO₂ par an et on remplace 40.000 tonnes d'engrais minéraux.

Derrière toutes ces installations se trouvent des entrepreneurs agricoles prospères, qui ont assuré l'avenir de leur entreprise en produisant une énergie verte.



**À L'INTERNATIONAL
PLUS DE
1.000 UNITÉS**





agriKomp France

Notre expérience pour la réussite de votre projet de méthanisation.

LE SPÉCIALISTE DE LA MÉTHANISATION AGRICOLE EN FRANCE !

Depuis plus de 20 ans, agriKomp France accompagne les agriculteurs dans leurs projets de méthanisation, et est leader sur le marché avec plus de 220 unités* en service.

agriKomp France et ses partenaires emploient plus de 100 personnes*, dont l'équipe de ServiceUnion composée d'une trentaine de techniciens SAV, qui assurent en permanence le bon fonctionnement des installations.

*chiffres en France au 01/01/2026.

UNE CROISSANCE DIRECTEMENT LIÉE À LA CONFIANCE DE NOS CLIENTS

Les valeurs d'agriKomp trouvent facilement un écho auprès des agriculteurs intéressés par la méthanisation : ce "bon sens" paysan, cet esprit d'entreprise familiale, cette volonté de pérennité et de diversification, ce regard tourné vers l'avenir et les énergies renouvelables...

Autant d'éléments qui ont pu faire évoluer agriKomp, renforcer sa présence sur le marché français de la production d'énergie et convaincre de nombreux agriculteurs. Ces valeurs, c'est l'ADN d'agriKomp France !

VOTRE PROJET, NOTRE SOLUTION !

Quel que soit votre projet biogaz, nous avons la meilleure solution pour votre futur méthaniseur :

- ✓ L'**injection biométhane** dans le réseau gaz vert avec nos solutions agriPure® qui couvrent des débits de 56 à plus de 1 000 Nm³/h de biométhane injectés.
- ✓ La **liquéfaction CO₂**, pour valoriser votre CO₂ directement sur votre unité.
- ✓ La **méthanation**, pour transformer l'électricité excédentaire en gaz vert.
- ✓ L'**augmentation de puissance** ou l'**optimisation** de votre unité existante...

Notre gamme de produits très large, liée à notre grande expérience, saura vous convaincre, comme le sont déjà plus de 220 agriculteurs français !

CONCEPTION



Étude de faisabilité

- Définition du gisement de matières
- Dimensionnement
- Bilans agro, environnemental, économique

Démarches administratives

- Études financières (subventions...)
- Plan technique pour permis de construire
- Autorisations (plans, dossiers...)
- Dossier ICPE
- Raccordement électrique / gaz

agriPure® Cube

Le biométhane. Repensé.

UN ACCOMPAGNEMENT COMPLET !

agriKomp France dispose d'un Bureau d'Études intégré, qui, grâce à son expérience en études de faisabilité, permis de construire, dossiers ICPE ainsi que des années de travail en commun avec les autorités administratives, connaît parfaitement les différentes exigences requises en matière de réglementation. Ainsi, ce grand savoir-faire est mis à votre service : vous gagnez du temps et de l'argent !

Le relais est ensuite passé à notre équipe Construction : plans, réseaux de chaleur, démarches de raccordement (Enedis, GRDF ou Natran...), puis à notre équipe de montage experte. Ainsi, vous bénéficiez d'un conducteur de travaux dédié, qui sera votre interlocuteur unique jusqu'à la mise en service de votre unité de méthanisation. De plus, notre équipe de chefs de projets répartis par région assure un contact local, réactif et de confiance : un véritable lien entre tous les intervenants, durant la totalité de la phase de construction.



COMPTEZ SUR NOUS !

- ✓ **... En amont ...**
Recherche, développement et fabrication de nos propres composants et conception de nos installations.
- ✓ **... Pendant ...**
De la planification (dossiers administratifs, ICPE, permis...) jusqu'à la construction.
- ✓ **... Et après ...**
Un service complet (technique et biologique, cogénération et injection) et un suivi pour une amélioration continue et l'évolution de votre installation.

Nous sommes toujours à vos côtés !

ÉVOLUTION D'UN SYSTÈME ÉPROUVÉ

Notre système de traitement du biogaz agriPure® a fait l'objet d'une mise à jour majeure. Le nouvel agriPure® CUBE offre de nouvelles possibilités en termes de flexibilité, de modularité et de rentabilité.

La nouvelle conception modulaire permet d'adapter le système à toutes les conditions. La combinaison intelligente des différents processus garantit une efficacité accrue et une évolutivité totale de l'ensemble du système. La modularité et la flexibilité uniques permettent une adaptation simple et économique du système, même après sa mise en service.

La performance reste une priorité avec l'agriPure® : avec un taux de récupération du méthane supérieur à 99,5 % et une excellente efficacité énergétique. Des composants standardisés garantissent une utilisation et une maintenance faciles.

Un Rubik's Cube nous a inspirés pour le nommer « Cube », car les nombreux modules et processus intelligemment adaptés et reliés entre eux, forment un tableau d'ensemble parfait.

VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ✓ Des composants et une conception standardisés garantissent une utilisation et une maintenance simples.
- ✓ Dernière technologie membranaire EVONIK peu encombrante et hautement efficace.
- ✓ Système sophistiqué de récupération de chaleur et de refroidissement : réduction significative de l'énergie nécessaire au processus.
- ✓ Conception intelligente des installations : grâce à une interconnexion intelligente des modules et des étapes du processus.
- ✓ Structure modulaire repensée pour faciliter l'extension de l'installation, même en cas de remplacement de composants.
- ✓ Unité modulaire en un seul bloc : encombrement réduit, distances de câblage considérablement réduites.



Montage

- Suivi de chantier
- Conducteur de travaux français
- Projets clé en main process biogaz
- Mise en service

Optimisation

- Montée en puissance
- Suivi biologique

Maintenance

- Hotline 7/7
- Contrats de maintenance



Société dédiée à la maintenance d'unités, aux multi-compétences (process, moteur, épuration)

Votre partenaire
100% Biogaz
Partout en France
Partout en France



« CUBE », LA PERFORMANCE MODULAIRE.

Lorsque flexibilité, modularité et rentabilité de l'installation deviennent les maîtres mots, notre nouvelle variante de modèle agriPure® CUBE est exactement ce qu'il vous faut.

MODULARITÉ :

Plusieurs configurations sont disponibles pour votre projet de biométhane. À partir de cette multitude de possibilités, vous pouvez configurer l'agriPure® CUBE exactement selon vos souhaits et vos besoins. Grâce au concept modulaire, vous pouvez facilement adapter le système à de nouvelles conditions ou remplacer des composants individuels avec beaucoup moins d'efforts.

FLEXIBILITÉ :

Le concept agriPure® CUBE intègre également l'idée d'évolutivité. Cela signifie que vous pouvez facilement agrandir votre installation ou inclure dès la configuration initiale une augmentation prévue de la puissance. Cela permet de réduire considérablement les coûts lors du repowering. Toutes les options vous sont ainsi ouvertes.

EFFICACITÉ :

Grâce à notre savoir-faire en matière d'ingénierie des procédés, nous avons créé un système d'installation cohérent qui est sans équivalent sur le marché grâce à une récupération d'énergie sophistiquée. En intégrant la récupération de chaleur, notre système de chauffage est exceptionnellement efficace. La chaleur excédentaire provenant du compresseur, de la récupération de vapeur et du refroidissement du gaz est injectée dans le circuit de chauffage.

Un système sophistiqué dont l'objectif est de fournir l'usine de biogaz et de valorisation la plus efficace et la plus rentable possible. Nous utilisons la technologie membranaire la plus récente et la plus efficace d'EVONIK, qui permet d'obtenir les meilleurs rendements de méthane.

agriPure® Cube
Notre gamme de modèles.
La solution parfaite pour chaque projet.

MODEL CUBE		135	EXTENSION	225	EXTENSION
Biogaz	Nm³/h	135	jusqu'à 225	225	jusqu'à 480
Biométhane	Nm³/h	73	jusqu'à 122	122	jusqu'à 259
Compresseur	kW	55	75 / 110	75	110 / 160
Filtre à charbon actif	m³	1 x 1	2 x 1 m³	1 x 1	2 x 1 m³

MODEL CUBE		335	EXTENSION	480	EXTENSION
Biogaz	Nm³/h	335	jusqu'à 480	480	jusqu'à 590
Biométhane	Nm³/h	181	jusqu'à 259	259	jusqu'à 319
Compresseur	kW	110	160 / 200 / 250 / 2 x 110	160	200 / 250 / 315
Filtre à charbon actif	m³	2 x 1	2 x 1,5 m³ / 1 x 3 m³ + plateforme + grue	2 x 1	2 x 1,5 m³ / 1 x 3 m³ o. 1 x 5 m³ + plateforme + grue

MODEL CUBE		590	EXTENSION	710	EXTENSION
Biogaz	Nm³/h	590	jusqu'à 710	710	jusqu'à 950
Biométhane	Nm³/h	319	jusqu'à 383	383	jusqu'à 513
Compresseur	kW	200	250 / 315 / 2 x 200	250	315 / 400
Filtre à charbon actif	m³	2 x 1,5	1 x 3 m³ o. 1 x 5 m³ o. 2 x 3 m³ + plateforme + grue	2 x 1,5	1 x 3 m³ o. 1 x 5 m³ o. 2 x 3 m³ o. 2 x 5 m³ + plateforme + grue



MODEL CUBE		950	EXTENSION	1100	EXTENSION
Biogaz	Nm³/h	950	jusqu'à 1100	1100	jusqu'à 1310
Biométhane	Nm³/h	513	jusqu'à 595	595	jusqu'à 708
Compresseur	kW	315	355	355	560
Filtre à charbon actif	m³	1 x 5 or 2 x 3 m³	2 x 3 m³	2 x 3 or 2 x 5 m³	2 x 3 or 2 x 5 m

MODEL CUBE		1310	EXTENSION	1525	EXTENSION
Biogaz	Nm³/h	1310	jusqu'à 1525	1525	jusqu'à 2000
Biométhane	Nm³/h	708	jusqu'à 825	825	jusqu'à 1085
Compresseur	kW	560	2 x 315	2 x 315 or 630	individuel
Filtre à charbon actif	m³	2 x 3 or 2 x 5 m³	2 x 3 or 2 x 5 m³	2 x 5 or 3 x 5 m³	individuel

agriPure® Smart

Nouvelle génération d'épurateur, conçu, construit et entretenu par agriKomp.

AGRIPURE® SMART – COMPACT, PERFORMANT ET MALIN

Le biométhane à la ferme accessible à tous ! Dès 56 Nm³/h de biométhane injecté, imaginez un projet à la ferme, rentable et performant. Notre solution se distingue par son design malin et compact, offrant une gestion simplifiée et optimisée de vos unités de biogaz.

Vous souhaitez transformer votre site existant ? L'agriPure® Smart est conçue sur mesure pour s'adapter à la taille de vos unités existantes.

- ✓ **COMPACT**: La partie épuration du biogaz tient dans un seul conteneur ! Un minimum de place, et une facilité d'implantation grâce à sa conception minimaliste.
- ✓ **PERFORMANT**: La technologie d'épuration ne change pas ! Le savoir-faire agriKomp est toujours là pour des Cmax au top !
- ✓ **MALIN**: Sa conception unique est le fruit de notre Recherche & Développement, avec plusieurs atouts concrets pour l'exploitation au quotidien.

DISPONIBLE DANS LES VERSIONS SUIVANTES :



- ✓ **Smart S** (130 – 295 Nm³/h de gaz brut)
- ✓ **Smart M** (335 – 620 Nm³/h de gaz brut)



Modèle 590 Nm³



Modèle 950 Nm³



agriPure® Smart

Modèles et caractéristiques techniques.

AGRITHERM - LA SOLUTION DE CHAUFFAGE

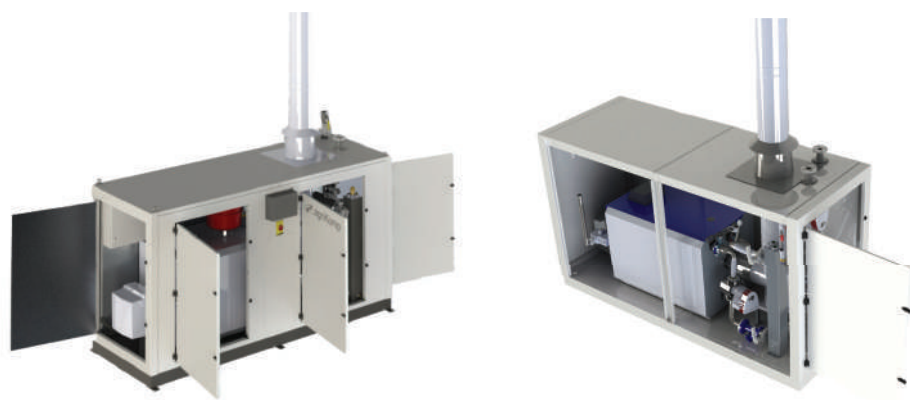
Le système de chauffage agriTherm est le complément idéal de l'agriPure® Smart pour couvrir les besoins en chaleur de votre installation. Le biogaz pré-épuré dans l'agriPure® Smart peut être utilisé directement pour produire de la chaleur dans le système de chauffage. De plus, jusqu'à 40 kW de puissance thermique peuvent être intégrés sous forme de chaleur provenant du compresseur de l'agriPure® Smart.

En option, des raccordements peuvent être prévus pour un système de chauffage supplémentaire dans le circuit primaire, par exemple une unité de cogénération. Des raccordements sont disponibles dans le circuit secondaire pour l'intégration d'un système de chauffage d'urgence mobile.

Le système de chauffage agriTherm 135 / 210 comprend :

- ✓ Un générateur d'eau chaude pouvant atteindre une puissance thermique de 135 kW / 210 kW.
- ✓ Brûleur à biogaz avec conduite de gaz et régulateur de pression.
- ✓ Enceinte d'isolation contre les intempéries et le bruit.
- ✓ Pompes dédiées et circuits d'eau optimisés pour chaque application : circuit primaire pour une production efficace d'eau chaude sanitaire ; circuit secondaire pour une eau de process à température précise ; refroidissement par compresseur (BGAA) .avec récupération de chaleur intégrée.

MODELE AGRITHERM		135	210
Puissance thermique	kW	135	225
Efficacité thermique	%	92	92
Min./max. débit de biogaz	Nm³/h	10 / 28	20 / 44
Largeur x longueur x hauteur	m	1,2 x 3,4 x 1,9	



Adapté pour une conversion Cogé / Injection

Compatible à toutes marques

Flexible de 56 Nm³/h à 339 Nm³/h de biométhane

Pour obtenir
votre pré-étude gratuite,
contactez notre
Service Commercial
au 02.54.56.18.57

VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ✓ Des composants standardisés et un haut degré de standardisation garantissent une utilisation et une maintenance.
- ✓ La dernière technologie membranaire EVONIK, peu encombrante et hautement efficace.
- ✓ Système sophistiqué de récupération de chaleur et de refroidissement : réduction significative de l'énergie nécessaire au processus.
- ✓ Conception intelligente du système : la liaison intelligente des modules et des étapes du processus exploite les synergies et permet l'utilisation conjointe des modules (tels que le module de chauffage).
- ✓ Structure modulaire révisée pour une extension facile du système, même lors du remplacement de composants.
- ✓ Système modulaire dans une seule unité : encombrement réduit, acheminement des tuyaux et des câbles considérablement réduit.



FICHE TECHNIQUE

agriPure® Smart S 130-295 Nm³

*Ces données sont soumises à un devis chiffré.

		< 0,5 % perte de CH ₄ en gaz d'échappement				
Capacité de traitement du biogaz brut	Nm ³ /h	130	180	205	250	295
Type de bâtiment		Conteneur	Conteneur	Conteneur	Conteneur	Conteneur
Longueur	m	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Largeur	m	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Hauteur	m	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Poids (données indicatives)	kg	9.700	9.700	9.850	10.000	10.000
Interface raccordement biogaz brut	DN	150	150	150	150	150
Interface raccordement biométhane	DN	25	25	25	25	25
Données techniques						
Débit de biogaz minimum	Nm ³ /h	100	100	100	160	160
Débit minimum de biométhane (à 55% CH ₄)	Nm ³ /h	56	56	56	90	90
Débit de biométhane à débit nominal (à 55% CH ₄)	Nm ³ /h	73	101	115	140	165
Récupération de chaleur	kW	29	39	43	54	62
Volume des filtres à charbon actifs	m ³	2 x 0,8	2 x 0,8	2 x 0,8	2 x 0,8	2 x 0,8
Emissions						
Perte de méthane dans les gaz d'échappement aux conditions nominales	%	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Niveau de pression sonore à 10 m	dB (A)	60	60	60	60	60

FICHE TECHNIQUE

agriPure® Smart M 335-620 Nm³

*Ces données sont soumises à un devis chiffré.

		< 0,5 % perte de CH ₄ en gaz d'échappement			
Capacité de traitement du biogaz brut	Nm ³ /h	335	430	530	620
Type de bâtiment		Conteneur	Conteneur	Conteneur	Conteneur
Longueur	m	12,2	12,2	12,2	12,2
Largeur	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Hauteur	m	2,9	2,9	2,9	2,9
Poids (données indicatives)	kg	13.100	13.100	13.100	13.100
Interface raccordement biogaz brut	DN	250	250	250	250
Interface raccordement biométhane	DN	50	50	50	50
Données techniques					
Plage de fonctionnement optimale	Nm ³ /h	200 à 335	300 à 430	320 à 530	400 à 620
Débit de biogaz minimum	Nm ³ /h	200	250	270	350
Débit minimum de biométhane (à 55% CH ₄)	Nm ³ /h	109	137	148	192
Débit de biométhane à débit nominal (à 55% CH ₄)	Nm ³ /h	183	235	290	339
Récupération de chaleur	kW	66	85	105	122
Volume des filtres à charbon actifs	m ³	2 x 1,3	2 x 1,3	2 x 1,3	2 x 1,8
Emissions					
Perte de méthane dans les gaz d'échappement aux conditions nominales	%	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Niveau de pression sonore à 10 m	dB (A)	60	60	60	60

Liquéfaction CO₂ Valorisation du CO₂ en ressource renouvelable.

DE LA TERRE AU CO₂ VERT

La méthanisation permet de produire du biométhane injecté dans le réseau et un coproduit riche en CO₂, jusqu'ici considéré comme un déchet. Aujourd'hui, ce CO₂ devient une ressource précieuse : en le captant, le purifiant et le liquéfiant, il peut alimenter directement le marché industriel avec un CO₂ renouvelable, local et décarboné.

VALORISATION DU CO₂

Grâce à la solution de liquéfaction CO₂, le CO₂ vert peut être intégré facilement aux installations existantes, créant une boucle territoriale durable entre producteurs de biogaz et consommateurs de CO₂ renouvelable. Cette approche permet aux exploitants de valoriser un flux jusque-là inexploité, de sécuriser de nouveaux débouchés et de renforcer la rentabilité et la durabilité de leur centrale en 3 étapes clés :

Étape 1 : des intrants agricoles aux digesteurs

Les matières organiques issues des exploitations (effluents d'élevage, résidus de culture, biodéchets) sont introduites dans des ouvrages de digestion spécialement conçus. La transformation biologique qui s'y opère libère un mélange gazeux : le biogaz brut, riche en méthane et en dioxyde de carbone.

Étape 2 : valorisation et séparation des flux

Le biogaz peut être valorisé de plusieurs manières : injection dans le réseau après épuration, ou cogénéra-

tion pour produire de l'électricité et de la chaleur. Dans les deux cas, une phase d'épuration est nécessaire pour extraire le méthane pur et séparer le CO₂.

Étape 3 : captation et purification du CO₂

La solution s'intègre directement à votre unité de méthanisation et assure un taux de récupération très élevé du CO₂ (>99,9 %). Le CO₂ ainsi produit atteint une pureté conforme aux normes industrielles, y compris pour les usages alimentaires et médicaux. Cette approche favorise également une économie circulaire locale, en valorisant un carbone non fossile directement sur le territoire.

VOS AVANTAGES
EN UN COUP D'ŒIL

- ✓ La technologie de liquéfaction CO₂ est directement intégrée à l'unité de méthanisation, ce qui permet une installation simple et compatible avec les systèmes existants.
- ✓ Elle assure une récupération du CO₂ supérieure à 99,9 %, garantissant un rendement élevé et une valorisation maximale du flux.
- ✓ Le CO₂ produit présente une pureté conforme aux normes industrielles, adaptée aux secteurs alimentaire, médical et industriel.
- ✓ Cette solution favorise une économie circulaire locale en valorisant le carbone non fossile directement sur le territoire.

Méthanation

Transformer l'électricité excédentaire en gaz vert.

POWER TO GAS LE PRINCIPE FONDAMENTAL

De nombreuses installations de biogaz n'exploitent pas encore le CO_2 contenu dans le biogaz. Le biogaz brut peut contenir jusqu'à 50 % de CO_2 , qui peut être valorisé à cet effet. Grâce à la méthanation biologique, ce CO_2 est converti en CH_4 , ce qui augmente significativement le taux d'utilisation du carbone présent dans le biogaz brut. Ainsi, l'hydrogène renouvelable (vert) issu de l'électrolyse et le CO_2 biogénique provenant de la production de biogaz sont transformés en E-Méthane et en eau.

Souvent, des éoliennes ou des installations photovoltaïques sont installées à proximité ou directement sur les sites de production, et elles produiraient de l'électricité excédentaire si elles n'étaient pas régulées. Cette électricité excédentaire est utilisée pour produire de l'hydrogène vert. Associée à une méthanation biologique, elle permet de transformer le CO_2 biogénique et l'hydrogène vert en E-Méthane, qui peut être injecté dans le réseau de gaz.

Ainsi, nous réalisons un couplage des secteurs électrique et gazier : l'électricité excédentaire (qui autrement ne serait jamais produite) est stockée dans le réseau de gaz grâce à la méthanation.

AVANTAGES DE LA MÉTHANATION

- ✓ Réduction des énergies fossiles.
- ✓ Utilisation possible du réseau de gaz naturel.
- ✓ Stocker l'électricité issue des énergies renouvelables sur le long terme.
- ✓ Transformer l'électricité excédentaire en méthane pour le transporter, le stocker et le réutiliser partout grâce au réseau de gaz.
- ✓ Valoriser le surplus d'électricité renouvelable.
- ✓ Produire plus de méthane à partir du biogaz existant, sans consommer plus de surfaces agricoles.

Solides & Fiables Construits pour durer. Depuis 2002. ORIGINALS

VOTRE PROJET MÉRITE DE FAIRE APPEL À DES PROFESSIONNELS !

Fumier, herbe, résidus agricoles, ensilage... tous les intrants nécessitent des techniques particulières. Forts de notre expérience, nous avons développé des composants qui répondent à ces besoins, et qui peuvent être parfaitement coordonnés. Solides, robustes, efficaces, ils garantissent une disponibilité maximale de votre unité de méthanisation.

DÉVELOPPÉ, TESTÉ ET VALIDÉ L'INNOVATION EN CONTINU !

Nous développons et fabriquons nous-mêmes tous les composants essentiels à votre unité. Ils sont tous d'une qualité élevée et uniforme et sont conformes aux normes internationales CE et de sécurité en vigueur. Grâce à notre développement continu et à notre capacité d'innovation, vous et votre installation êtes toujours à la pointe de la technologie !

PADDELGIGANT® - L'AGITATEUR ROBUSTE

La technologie d'agitation écoénergétique a été spécialement conçue pour des substrats structurés à forte teneur en matière sèche. Cette capacité opérationnelle ouvre une gamme plus large de matières premières

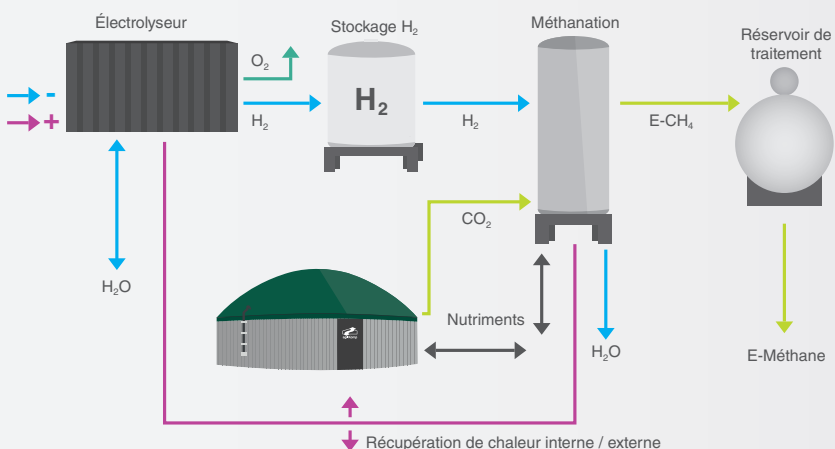
aux exploitants d'installations de biogaz. Les quatre pales inclinées à basse vitesse assurent un mélange optimal et biologiquement respectueux dans un temps aussi court que possible. Cela est essentiel pour obtenir un rendement gazeux optimal et pour éviter la formation de couches par sédimentation ou flottation.

VIELFRASS® - LA RÉFÉRENCE DES INCORPORATEURS

L'alimentation des digesteurs joue un rôle clé dans le fonctionnement économique et efficace d'une unité de biogaz. Un système d'alimentation solide fiable et performant garantit l'introduction optimale de la biomasse dans le digesteur, avec un rendement en gaz accru, une consommation d'énergie réduite et une usure moindre des agitateurs et des pompes.

Pour maximiser les performances de l'installation, il devient de plus en plus important de choisir une technique d'alimentation capable de traiter également des matières plus difficiles à manipuler. Avec notre portefeuille Vielfrass®, vous bénéficiez d'une large gamme d'options pour vos matières premières.

La variété de la gamme Vielfrass® est unique sur le marché : des unités de base de 5 à 13 m³ et des conteneurs de déchargement de 20, 30 et 40 m³ permettent de nombreuses combinaisons possibles, avec une capacité de déchargement pouvant



atteindre 90 m³. La gamme est complétée par le Vielfrass® LEF, dont la capacité peut atteindre 139 m³.

Le Vielfrass® LEF fonctionne selon la technologie du plancher mobile et peut être configuré avec un système d'alimentation liquide (unité PreMix) ou une technologie de transport à haute performance.

BIOLENE® - LE STOCKAGE GAZ FLEXIBLE

Notre mono-membrane de stockage gaz Biolene®, éprouvée sur le terrain des milliers de fois, est une solution économique pour votre unité de méthanisation. Elle est en même temps stockage de gaz et couverture du digesteur, et présente donc une solution simple et efficace pour des installations de biogaz agricoles et industrielles.

LE STOCKAGE GAZ DOUBLE MEMBRANE

La flexibilité et l'efficacité des installations de méthanisation sont étroitement liées au stockage du biogaz. Notre couverture à double membrane de haute qualité et durable, est la solution idéale. La membrane extérieure, composée d'une feuille de polymère, protège la membrane intérieure des intempéries, et est spécialement conçue pour résister à des températures élevées et aux changements de températures soudains et importants.

La membrane intérieure, de stockage gaz, possède des qualités de stabilité face aux hautes températures. Elle est très élastique et d'excellente qualité pour une meilleure durabilité. Plusieurs souffleries d'air sont utilisées en soutien, rendant l'ensemble totalement résistant aux vents violents et aux grands écarts de température.

QUETSCHPROFI PLUS® - LA TECHNOLOGIE MODERNE DE SEPARATION DE PHASES

Avec des intrants secs, comme le fumier et l'herbe, la technologie conventionnelle arrivait à ses limites. Nous avons donc développé le séparateur de phases Quetschprofi Plus®, économique et robuste. Des tambours à tamis fin et un cylindre pneumatique à commande continue (réagissant avec souplesse aux fluctuations de la teneur en matière sèche) permettent d'obtenir des niveaux de séparation élevés et en résultat fiable et continu.

Du biogaz au biométhane. L'épuration membranaire performante et rentable.

UNE ÉNERGIE RENOUVELABLE AUX CARACTÉRISTIQUES POSITIVES

Le biogaz est produit naturellement grâce à la digestion des déchets et résidus organiques en anaérobiose.

Le biogaz produit est un mélange d'environ 50 à 75% de méthane, de 25 à 50% de dioxyde de carbone, ainsi que de traces de gaz, tels que le sulfure d'hydrogène, l'oxygène, l'azote, l'ammoniac et l'hydrogène. Le biogaz peut être utilisé pour produire de l'électricité et de la chaleur grâce à des unités de cogénération, mais souvent, le potentiel énergétique maximal n'est pas utilisé. En épurant le biogaz en biométhane, ce potentiel énergétique maximal peut être exploité, avec de nombreuses autres caractéristiques et applications positives possibles.

QU'EST-CE QUE LE BIOMÉTHANE ?

Le gaz naturel disponible actuellement dans le commerce contient un pourcentage élevé de méthane mais aussi de plus petites quantités d'azote et de dioxyde de carbone que le biogaz. Sa valeur calorifique ou énergétique peut varier en fonction de son origine dans le monde. La valorisation du biogaz produit du biométhane, qui peut être injecté ensuite dans le réseau de gaz naturel comme substitut du gaz et utilisé de la même manière.

DU BIOGAZ AU BIOMÉTHANE

Le biogaz produit, également appelé biogaz brut, est d'abord soumis à un pré-traitement qui élimine les impuretés avant d'entrer dans le compresseur puis dans les membranes d'épuration. Cette étape comprend le séchage des gaz, le filtre à charbon actif ainsi que la pré-compression.

Dans le processus de valorisation, le CO₂ et les autres gaz contenus dans le biogaz brut sont séparés à l'aide de la technologie membranaire. Le gaz valorisé contient jusqu'à 99% de méthane et est alors appelé biométhane. Les autres gaz séparés tels que le CO₂ et le H₂ peuvent être utilisés ultérieurement.

1. LA PRODUCTION DU BIOGAZ

Constructeur d'installations de méthanisation avec plus de 20 ans d'expérience, et plus de 1000 unités en service dans le monde. Nous proposons une large gamme de configurations d'installations, constituées de composants standardisés de haute qualité, adaptés aux besoins de chaque exploitant. Un approvisionnement continu en pièces de rechange, un vaste réseau de services et d'optimisation techniques garantissent un fonctionnement optimal pendant toute la durée de vie de l'installation.



2. LE PRÉ-TRAITEMENT

Le biogaz sort des digesteurs comme un mélange de CO_2 , de méthane et d'une petite quantité d'autres gaz. Il est désulfuré à cette étape avec des charbons actifs, filtré et séché pour protéger les équipements. Le gaz pré-traité est ensuite comprimé à 16 bars, et introduit dans le système des membranes à étages. L'unité de pré-traitement est également développée et fabriquée par agriKomp.

3. ÉPURATION MEMBRANAIRE

Le biogaz est pré-traité et comprimé entre un processus de séparation membranaire, produisant un produit gazeux riche en méthane et un gaz riche en CO_2 .

L'innovation de notre configuration en 3 étages membranaires produit un biométhane pur à plus de 99%.

4. INJECTION

Le poste d'injection du biométhane est entre l'unité de valorisation du biogaz et le réseau de distribution de gaz. Il sert à mesurer la qualité du biométhane et son conditionnement, à l'odoriser et à ajuster sa pression conformément au réseau.

5. UTILISATION DU CO_2

Le CO_2 extrait du biogaz peut être capté et récupéré par liquéfaction. Ce CO_2 peut être utilisé dans de nombreuses industries, comme l'enrichissement de l'air pour les serres, la production d'aliments et de boissons.

6. MÉTHANATION

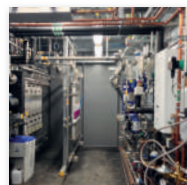
L'hydrogène renouvelable, produit à partir d'électricité excédentaire, est combiné au CO_2 biogénique issu de la production de biogaz pour être transformé en méthane synthétique (E-méthane) et en eau.

7. BioCNG & BioLNG

Le biométhane peut être utilisé comme biocarburant, offrant une solution efficace pour décarboner le secteur des transports. Il peut être comprimé en BioCNG ou liquéfié en BioLNG. Pour compléter la chaîne d'approvisionnement en biométhane, nous disposons de technologies éprouvées de liquéfaction. L'utilisation du BioLNG produit permet le stockage et le transport longue distance d'un carburant entièrement renouvelable tel que le méthane.



Conteneur agriPure®



Intérieur du conteneur épuration agriPure®

Repowering & Extensions Des investissements à bon rendement !



1ère installation - 2010



2ème installation - 2025

SOYEZ PRÊTS POUR L'AVENIR !

Les progrès techniques sont considérables, en particulier dans le domaine des énergies renouvelables. Il est souvent judicieux, tant sur le plan économique qu'écologique, de moderniser ou d'agrandir une installation existante au cours de sa durée de vie et de remplacer certains composants. Grâce à nos études personnalisées et adaptées à vos futurs projets, vous augmentez l'efficacité, la facilité d'exploitation et la sécurité de votre installation et répondez aux exigences légales. L'objectif est d'augmenter régulièrement l'efficacité et la fiabilité pour une rentabilité économique bien au-delà de la période du tarif de rachat.

Que vous recherchiez un nouveau système d'alimentation, une couverture biogaz, des agitateurs plus performants, un traitement de substrat ou un séparateur, nous pouvons même rénover et moderniser des fosses existantes, pour lui offrir un avenir durable.

Nous ferons un inventaire de votre installation, et à partir de ces données nous allons vous fournir un catalogue de mesures adaptées pour l'augmentation ou la remise en service. Vous recevrez des conseils complets, des recommandations d'action et leur mise en œuvre d'un seul et même interlocuteur expert.

CONVERSION COGÉ / INJECTION

La conversion d'une unité de méthanisation, de la cogénération vers l'injection biométhane, représente aujourd'hui une évolution majeure pour sécuriser et pérenniser les projets. Cette transition ouvre l'accès aux contrats CPB (Contrat Production Biogaz) et OA (Obligation d'Achat), offrant un cadre économique stable, lisible et durable.

Chez agriKomp, notre bureau d'études accompagne les porteurs de projets et exploitants à chaque étape : diagnostic technique et biologique de l'installation, études de faisabilité, conception sur mesure, dimensionnement précis des équipements et planification complète de la mise en œuvre.

En tant que constructeur reconnu d'unités de méthanisation, nous garantissons des solutions fiables, évolutives et performantes, permettant d'optimiser la production de biométhane, de sécuriser les revenus et d'assurer la pérennité des installations, qu'elles s'inscrivent dans un contrat CPB ou OA.





BEFORE



AFTER

PENSEZ À AMÉLIORER L'AGITATION

La modernisation des agitateurs promet des gains d'efficacité particulièrement importants. Surtout si vous passez d'un agitateur à moteur submersible à un agitateur à pales.

Ces agitateurs sont souvent choisis pour des projets avec de faibles intrants. Dès que l'on souhaite exploiter une gamme plus large de matières premières, cette technologie atteint ses limites. Avec un agitateur à pales, comme notre Paddelgigant®, même les matières difficiles (herbes et fumier) peuvent être mélangées de manière optimale pour le process.

Les quatre pales inclinées assurent un mélange efficace, dans le respect de la biologie, le plus rapidement possible. Cela signifie que les matières premières et les effluents sont mélangés dans le digesteur de manière idéale et en économisant l'énergie. Les matières qui coulent ou flottent, la formation de croûtes et de dépôts, sont ainsi évitées, et les gaz sont évacués par brassage.

LES BONNES RAISONS POUR CHANGER VOS AGITATEURS :

- ✔ Plus haute efficacité = réduction de la consommation d'énergie.
- ✔ Un mélange idéal, lent et donc plus doux pour les bactéries.
- ✔ Possibilités élargies de matières premières.
- ✔ Particulièrement adapté aux intrants difficiles, fibreux et à forte teneur en matière sèche.

RÉVISION DU DIGESTEUR

Le fonctionnement flexible, efficace et en toute sécurité des installations de méthanisation est étroitement lié à l'état des fosses et au stockage du biogaz. Après quelques années de service, les digesteurs et les fosses de stockage de gaz doivent être remis à neuf ; c'est le moment idéal pour les moderniser de manière globale.

Nous disposons d'un large éventail de repowering et de révision :

- ✔ Besoin de plus de capacité de stockage ? Remplacement de la fosse de stockage de gaz prévu ? Vous envisagez de passer d'une fosse de stockage à simple membrane à une double membrane ? Notre double membrane de haute qualité et durable, est la solution idéale pour un stockage flexible du biogaz.
- ✔ Votre agitateur immergé est sensible ? Le mélange n'est pas optimal ? La consommation d'énergie est élevée pendant l'agitation ? Des intrants exigeants sont prévus ? Installez un agitateur à pales !

Un excellent service : expérimenté & fiable avec un partenaire de qualité !

UN SERVICE SUR LEQUEL VOUS POUVEZ COMPTER !

Une unité de maintenance se doit de fonctionner pendant des décennies, il est donc essentiel d'avoir à ses côtés un prestataire de services fiable et pérenne pour une bonne rentabilité de son installation.

agriKomp peut adapter de nouveaux composants et vous proposer une augmentation de puissance grâce à des innovations permanentes et la formation constante de ses collaborateurs sur les dernières technologies.

DES SPÉCIALISTES BIEN FORMÉS

Nos équipes participent régulièrement à des séminaires et à des programmes de formation. Nos spécialistes comprennent tous les processus de fonctionnement d'une installation de méthanisation, et pas seulement dans leur domaine de compétences. En outre, la cohérence de l'ensemble de nos systèmes garantit que chaque élément de votre installation est à sa place.

UNE TECHNOLOGIE STANDARDISÉE, UN APPROVISIONNEMENT SÉCURISÉ !

Notre technologie se base sur une haute qualité et une longue durée de vie. Et si nécessaire, le niveau de standardisation élevé de nos installations et de nos composants permet un stock matériel complet et centralisé. De plus, il assure un approvisionnement fiable en pièces détachées, de la plus petite vis jusqu'à une unité de méthanisation complète.

PROXIMITÉ ET RÉACTIVITÉ

En cas d'urgence, le temps est compté ! Quels que soient les kilomètres qui nous séparent, nous pourrions agri : que ce soit la distance depuis la visualisation informatique de vos différents composants, ou si besoin, avec l'intervention de l'une de vos équipes de techniciens.

Enfin, comptez sur notre hotline, qui répond à toutes les urgences, même le week-end et les jours fériés. C'est une évidence pour nous !



NOS SPÉCIALISTES SONT TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Ingénieurs en électricité, en mécanique et en chauffage, ingénieurs agricoles, biologistes, techniciens machines agricoles, ingénieurs biométhane...sont tous à votre disposition :

- ✓ **Service Commercial**
Pièces détachées et consommables.
Contrats de maintenance..
- ✓ **Service Process**
Conseils techniques et mise en service.
- ✓ **Service Cogénération**
Suivi et urgences, via la maintenance à distance ou sur place.
- ✓ **Service Biométhane**
Un Centre de Compétences unique en Europe, une équipe dédiée pour le suivi et les interventions.
- ✓ **Service laboratoire & biologie**
Laboratoire d'essais de digestion anaérobie.
Analyses pour contrôler la biologie du digesteur, et accompagnement biologique avant la mise en service et tout au long du fonctionnement.

UNE TECHNOLOGIE ET UN PERSONNEL CERTIFIÉS

Nous nous soumettons volontairement à la certification ISO 9001 et la conformité CE. Ce sont des normes qualités élevées, strictes, qui nous permettent de vous garantir, et d'améliorer continuellement, la haute qualité de notre ingénierie ainsi que les compétences de nos employés.

Service Laboratoire :

- Certification DIN ISO 9001
- Test de laboratoire tous les ans



ServiceUnion

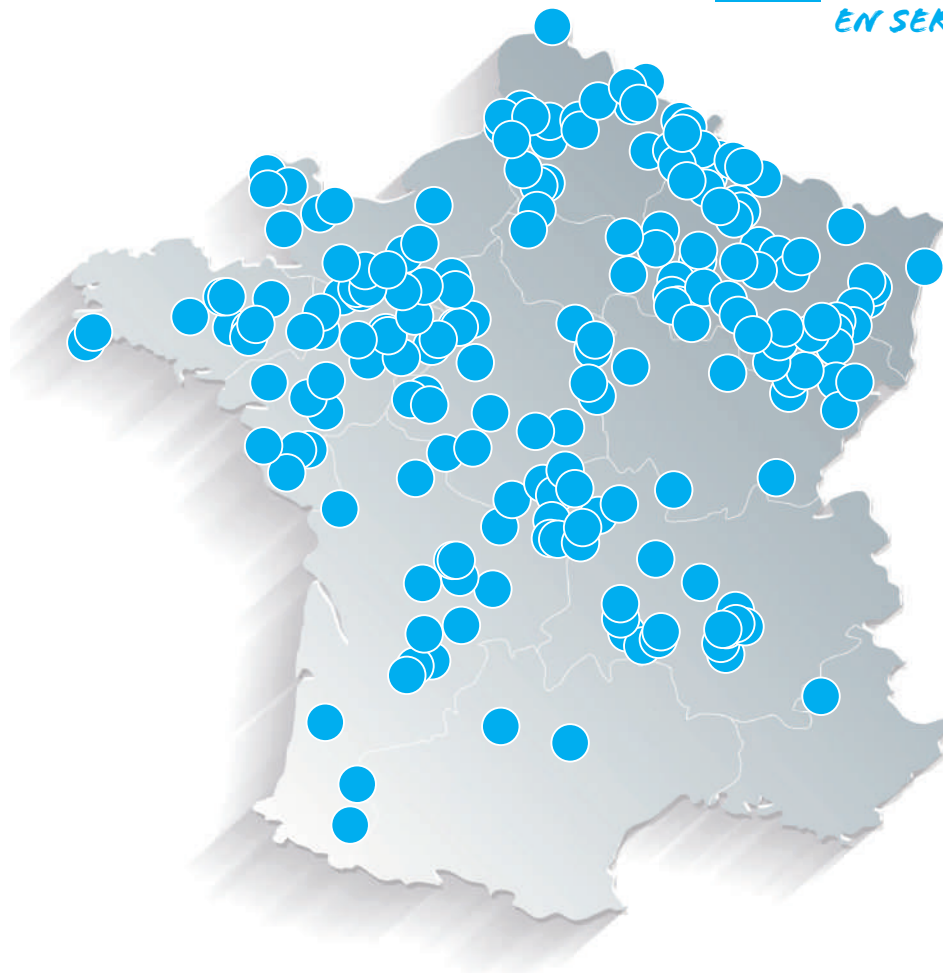
Société dédiée à la maintenance d'unités, aux multi-compétences (process, moteur, épuration)

7, rue des Arches
41000 Blois

Votre partenaire
100% Biogaz
Partout en France

Nos références
parlent d'elles-mêmes.

+220
MÉTHA
EN SERVICE



RÉFÉRENCES



agriKomp France
7, rue des Arches
41000 Blois
France



Tel. +33 (0)2 54 56 18 57
info@agriKomp.fr
www.agriKomp.fr

agriKomp France SARL
Au Capital de 1.863.370€

aK Brochure Corporate FR
© agriKomp 2026 01 27

bestore
.Group

Suivez-nous sur :



580010-0_MPK_BROCHURE Corporate ANFR_FR_2026-01-27 - Tous droits réservés. Malgré l'attention particulière portée à cette brochure, nous ne pouvons pas en assurer l'exhaustivité, ni l'usage par des tiers. agriKomp se réserve le droit de modifier librement ses contenus à tout moment, sans information préalable.



INSTALLATIONS

Efficace. Innovant. Durable.



COMPOSANTS

Efficace. Eprouvé. Robuste.



VALORISATION

Biométhane. Cogénération. Digestat.



PRESTATIONS

Accompagnement. Conseil. Expertise.

